

Atlas Copco

Compressores de Parafuso Rotativo de Injeção de Óleo



GA 5-11/GA 5-15 VSD®

5-11 kW/7-15 hp / 5-15 kW/7-20 hp



Atlas Copco

A solução mais inteligente

Os compressores GA da Atlas Copco proporcionam um desempenho extraordinário, uma operação flexível e elevada produtividade, ao mesmo tempo que minimizam os custos totais de propriedade. Com a possibilidade de escolher entre duas séries de compressores de qualidade, a GA 5-11 e a GA 5-15 VSD, certamente encontrará a solução de ar comprimido que corresponde perfeitamente aos seus requisitos. Com produtos construídos para um óptimo desempenho mesmo nos ambientes mais duros, a Atlas Copco está empenhada em manter a sua produção a funcionar de forma eficiente.

A maior fiabilidade



As séries GA e GA VSD foram concebidas, fabricadas e testadas de acordo com as Normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 1217, Ed. 3, Anexo C. O GA contém a geração mais recente do elemento de parafuso de injeção de óleo da Atlas Copco, o que garante uma vida longa e sem problemas.

Custos de energia minimizados



O consumo de energia pode representar mais de 80% dos custos do ciclo de vida (LCC) de um compressor. A produção de ar comprimido pode até representar mais de 40% dos custos totais de uma fábrica em electricidade. Através da utilização do elemento de elevada eficiência da Atlas Copco e de um conjunto de alta tecnologia, os compressores GA podem minimizar os custos de energia e os custos do ciclo de vida totais de um compressor. Além disso, o GA VSD reduz também os custos de energia até 35%, ajustando automaticamente o fornecimento de ar à necessidade de ar do cliente.

Integração do sistema de ar



O GA Workplace Air System pode ser instalado junto ao ponto de utilização graças ao baixo nível de ruído. Para além disso, uma vez que o equipamento de tratamento de ar está integrado e o reservatório está montado sob o compressor, não é necessária uma sala separada para o compressor. Todos os compressores são fornecidos prontos a utilizar, reduzindo ao mínimo os custos de instalação.



GA e GA VSD: à altura de todas as suas necessidades



GA 5-11: a solução de qualidade

De longe a mais fiável solução de qualidade, montada sobre o reservatório, que fornece ar comprimido de elevada qualidade; "plug-and-play".

- ▶ Qualidade máxima GA e assistência melhorada com o custo de ciclo de vida mais baixo.
- ▶ Controlo total e eficiência assegurada com o novo controlador Elektronikon®.
- ▶ Consumo de energia e emissão de ruído extremamente reduzidos.
- ▶ Ar comprimido de excelente qualidade graças à nova gama com secador integrado.
- ▶ Totalmente personalizável com diversas opções para corresponder a todas as necessidades.

GA 5-15 VSD: poupança máxima de energia

Consumo de energia minimizado para as aplicações mais exigentes, tornando a poupança de energia uma realidade.

- ▶ GA 15 VSD: novo modelo da gama VSD.
- ▶ Poupança média de energia de 35%.
- ▶ Tecnologia avançada de accionamento de velocidade variável.
- ▶ Selecção flexível da pressão: 4-13 bar.
- ▶ Ar comprimido de excelente qualidade ao mais baixo custo de energia graças à nova gama com secador integrado.
- ▶ Controlador gráfico Elektronikon® fácil de utilizar: o mais avançado no mercado.

GA 5-11: a solução de qualidade

Capazes de enfrentar tarefas extremas assim como desafios de rotina, os compressores GA de elevado desempenho montados sobre o reservatório da Atlas Copco são superiores a qualquer solução de oficina. Preparados para fornecer ar de elevada qualidade, estes compressores mantêm a rede de ar limpa e sua produção em funcionamento.

Construídos para durar

- ▶ Equipados com um elemento de nova geração, com rolamentos e disposição de vedantes melhorados.
- ▶ Fiabilidade inigualável durante a vida útil do sistema, graças ao novo sistema de transmissão por correia, recentemente desenvolvido de acordo com os padrões industriais mais exigentes.
- ▶ Máxima duração graças à utilização de ferramentas de desenvolvimento avançadas e testes intensivos em situações de utilização reais.
- ▶ Preparados para ambientes com temperaturas ambiente até 46°C, graças ao design melhorado dos componentes.

Protecção da sua produção

- ▶ Visualização do estado do compressor baseada na Web com o novo Elektronikon®, para monitorização remota a partir de uma ligação Ethernet standard.
- ▶ Protecção de contaminação de óleo: passagem de óleo extremamente baixa graças ao design vertical do reservatório de óleo.
- ▶ Protecção do equipamento de ar a jusante em todas as condições de funcionamento: o secador integrado evita a condensação e corrosão na rede. Podem ser adicionados filtros opcionais para obter uma qualidade de ar até ao nível da classe 1 (<0,01 ppm).
- ▶ Separador de água incluído de série.
- ▶ Separação de água de quase 100% em todas as condições com a purga electrónica standard sem perdas, em combinação com o separador de água integrado no secador.

Custos de energia minimizados

- ▶ O débito de ar livre (FAD) é aumentado até 8% e o consumo de energia é reduzido em 7%, graças ao conjunto optimizado e ao novo elemento compressor.
- ▶ Perdas de ar comprimido extremamente baixas durante o ciclo de carga/vazio, graças às dimensões minimizadas do reservatório de óleo.
- ▶ Poupança de energia adicional com a purga electrónica sem perdas do secador.
- ▶ O elemento de compressão do GA 5-11 é combinado com um motor de classe de eficiência 1, resultando em custos de energia minimizados.

Manutenção sem esforço

- ▶ Custos de assistência minimizados graças aos consumíveis de elevada qualidade, facilmente substituíveis, com longa duração e manutenção fácil.
- ▶ As funções de monitorização do controlador Elektronikon® incluem novas indicações de assistência e aviso, detecção de erros e corte de funcionamento do compressor. O controlador gráfico Elektronikon® opcional fornece ainda mais indicações visuais de assistência melhoradas e avisos.

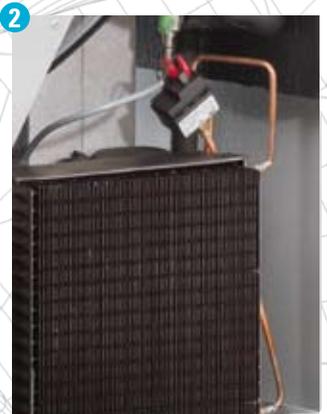
Instalação fácil

- ▶ Insonorização e níveis de ruído melhorados, a partir de 60 dB(A).
- ▶ Uma solução verdadeiramente "plug and play", preparada para ser instalada junto ao ponto de utilização, o GA é ideal para empresas de instalação e OEMs. Opcionalmente, o sistema pode ser aumentado com um secador integrado, filtros de ar e um reservatório de 270 litros montado de fábrica (reservatório de 500 litros disponível como opção).
- ▶ Transporte fácil por empilhador.
- ▶ Equipados de fábrica com um cabo de alimentação de 3 metros.





Sistema de transmissão otimizado



Secador integrado



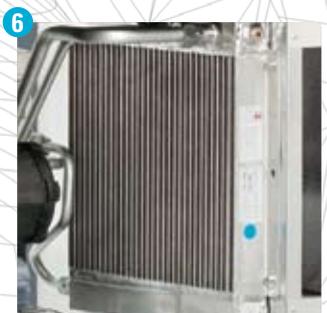
Elemento de nova geração



Controlador Elektronikon®



Filtro de óleo e separador de óleo



Arrefecedor combinado (óleo e água)

GA 5-15 VSD: poupança máxima de energia

A gama GA 5-11 VSD é a solução ideal para produções com uma necessidade de ar variável. Ao monitorizar a pressão de saída, o Elektronikon® orienta continuamente o accionamento de velocidade variável (VSD) para ajustar o fluxo de ar à necessidade. Uma poupança de energia até 35% é possível graças à elevada taxa de resposta, ao novo Saver Cycle do ventilador e ao Saver Cycle do secador. O novo GA 15 VSD é a mais recente adição à bem sucedida gama GA 5-11 VSD.

Construídos para durar

- ▶ Equipados com um elemento de nova geração, com rolamentos e disposição de vedantes melhorados.
- ▶ Fiabilidade inigualável durante a vida útil do sistema, graças ao novo sistema de transmissão por correia, recentemente desenvolvido de acordo com os padrões industriais mais exigentes.
- ▶ Máxima duração graças à utilização de ferramentas de desenvolvimento avançadas e testes intensivos em situações de utilização reais.
- ▶ Preparados para ambientes com temperaturas ambiente até 46°C, graças ao design melhorado dos componentes.

Protecção da sua produção

- ▶ Excelente qualidade de ar graças à gama com secador integrado, com permutador de calor em contra-corrente e separador de água integrado: o secador integrado pode ser equipado com filtros DD e PD opcionais, resultando numa passagem de óleo extremamente reduzida, de 0,01 ppm.
- ▶ Visualização do estado do compressor baseada na Web com o novo controlador gráfico Elektronikon®, para monitorização remota a partir de uma ligação Ethernet standard.
- ▶ Separador de água incluído de série.
- ▶ Separação de água de quase 100% em todas as condições com a purga electrónica standard sem perdas, em combinação com o separador de água integrado no secador.

Custos de energia minimizados

- ▶ O elemento de compressão do GA 5-11 é combinado com um motor VSD optimizado de classe de eficiência 1, resultando em custos de energia minimizados.
- ▶ Fornecido de série com um novo Saver Cycle do ventilador, optimizando a temperatura do óleo e proporcionando poupança de energia adicional.
- ▶ Poupança de energia até 35% quando comparado com um compressor de velocidade fixa, graças à combinação da tecnologia VSD com os avançados algoritmos do compressor no controlador gráfico Elektronikon®.
- ▶ O débito de ar livre (FAD) é aumentado até 8% e o consumo de energia é reduzido em 7%, graças ao conjunto optimizado e ao novo elemento compressor.
- ▶ Controlo centralizado opcional para até 4 ou 6 compressores, sem necessidade de um sistema de controlo externo.

Manutenção sem esforço

- ▶ As funções de monitorização do controlador gráfico com tecnologia de ponta Elektronikon® incluem indicações de aviso, corte de funcionamento do compressor, programação da manutenção e visualização das condições da máquina.
- ▶ Sistema modular: o accionamento VSD torna o diagnóstico e as reparações rápidos e eficazes.
- ▶ Consumíveis de elevada qualidade com longa duração (até 8.000 horas) e manutenção fácil.
- ▶ Conectividade (opcional): funcionalidades de aviso por SMS, registo e definição de tendências.

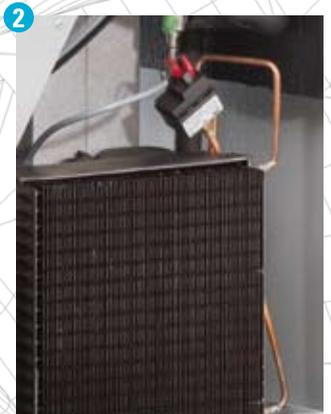
Instalação fácil

- ▶ Graças à insonorização e níveis de ruído melhorados (62-69 dB(A)), o GA pode ser colocado junto ao ponto de utilização, resultando em custos de instalação minimizados e um risco de fuga de ar e perda de fluxo reduzido.
- ▶ Reservatório sob o compressor, secador integrado e cabo de alimentação de 3 metros (equipamento standard).
- ▶ Uma vasta gama de opções montadas em fábrica para personalizar o GA VSD de acordo com as suas necessidades específicas: tratamento de ar e condensação, protecção especial, protecções de entrada de ar e funcionalidades de comunicação.





Controlador gráfico Elektronikon®



Secador integrado



Arrefecedor combinado (óleo e água)



Ventilador de refrigeração controlado



Novo compartimento VSD



Elemento de nova geração

Um passo em frente no que diz respeito a monitorização e controlos

O sistema operativo Elektronikon® de próxima geração oferece uma vasta variedade de funções de controlo e monitorização para aumentar a eficiência e a fiabilidade. O Elektronikon® controla o motor de accionamento principal e regula a pressão do sistema dentro de uma banda de pressão predefinida e estreita.



Controlador Elektronikon®

- ▶ Maior facilidade de utilização: sistema de navegação intuitivo, com pictogramas nítidos e um 4º indicador LED adicional destinado a assistência.
- ▶ Visualização online gratuita do estado do compressor através de um browser da Web utilizando uma ligação Ethernet standard.
- ▶ Fácil de actualizar.
- ▶ Máxima fiabilidade: teclado com maior duração.

Principais características

- ▶ Reinício automático após falha de corrente.
- ▶ Programação dupla da pressão.
- ▶ Função de Atraso na Segunda Paragem.
- ▶ Opção de actualização para o controlador gráfico avançado Elektronikon®.



Controlador gráfico Elektronikon®

- ▶ Facilidade de utilização: visor a cores de 3,5 polegadas de alta definição, com pictogramas nítidos e um 4º indicador LED adicional para assistência.
- ▶ Visualização do compressor baseada na Internet utilizando uma ligação Ethernet standard.
- ▶ Maior fiabilidade: interface de utilizador multilingue nova e fácil de utilizar e teclado duradouro.
- ▶ Standard em máquinas VSD e opcional nos modelos de velocidade fixa.

Principais características

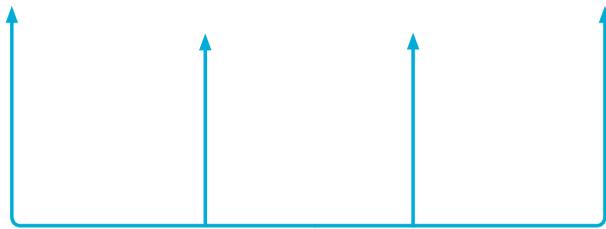
- ▶ Reinício automático após falha de corrente.
- ▶ Maior flexibilidade: quatro programas semanais diferentes, que podem ser configurados para um período de 10 semanas consecutivas.
- ▶ Função de Atraso na Segunda Paragem no ecrã e indicação de poupança com VSD.
- ▶ Plano de assistência com indicação gráfica.
- ▶ Controlo remoto instalado de fábrica e funções de conectividade disponíveis como opção.
- ▶ Actualização de software disponível para controlar até 4 ou 6 compressores através da instalação do controlador multicompressores integrado opcional, de forma a reduzir ainda mais o consumo total de energia.
- ▶ Banda de pressão dupla baseada em relógio.



Visualização online gratuita

Monitorize os seus compressores através de Ethernet com os novos controladores Elektronikon®. As funções de monitorização incluem indicações de aviso, corte de funcionamento do compressor e programação da manutenção, tudo possibilitado pela visualização online gratuita do estado do compressor.

O serviço de SMS, definição de tendências e eventos de histórico remoto estão disponíveis através do programa de conectividade.



Controlador de compressor integrado opcional

Para reduzir a pressão do sistema e o consumo de energia em instalações até 4 (ES4i) ou 6 (ES6i) compressores, o controlador de compressor integrado opcional pode ser instalado com uma simples licença.

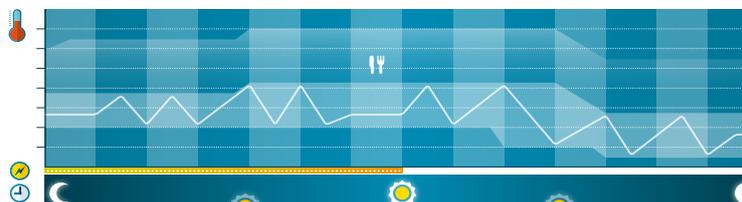
Programação dupla da pressão e atraso na segunda paragem

O processo de produção origina níveis variáveis de necessidade de ar, que podem dar origem a desperdícios de energia nos períodos de baixa utilização. O controlador Elektronikon® pode criar, manual ou automaticamente, duas bandas de pressão do sistema diferentes, para otimizar a utilização de energia e reduzir os custos em períodos de baixa utilização. Além disso, a sofisticada função de Atraso na Segunda Paragem (DSS) activa o motor de accionamento apenas quando necessário. Como a pressão do sistema pretendida se mantém enquanto o tempo de funcionamento do motor é minimizado, o consumo de energia é mantido a um nível mínimo.



Saver Cycle

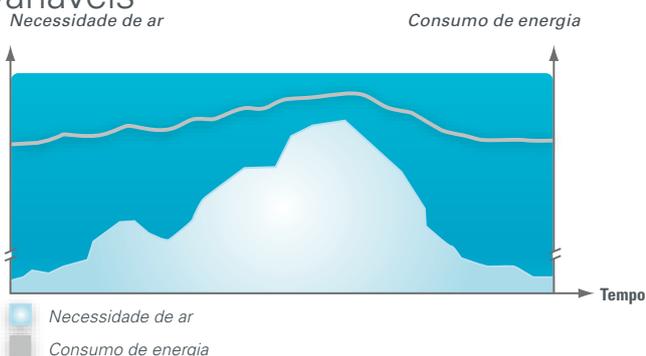
A tecnologia Saver Cycle reduz o consumo de energia. O Elektronikon® está ligado a ambos os Saver Cycle: do ventilador e do secador. Através da monitorização da temperatura do óleo, o Saver Cycle do ventilador regula o ventilador e minimiza o consumo de energia. Com um sensor de temperatura ambiente para monitorizar a supressão necessária do ponto de orvalho, o Saver Cycle do secador arranca e pára o secador quando o compressor estiver parado, minimizando a utilização de energia e protegendo o sistema de ar contra a corrosão.



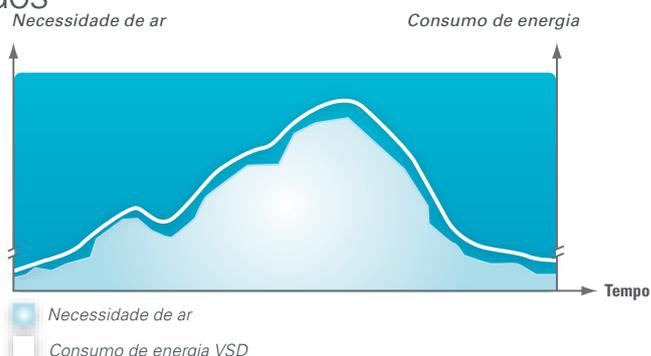
VSD: a reduzir os custos de energia

O consumo de energia representa normalmente mais de 80% dos custos do ciclo de vida de um compressor. Ao procurar continuamente inovar e reduzir os custos do cliente, a Atlas Copco foi pioneira na tecnologia avançada de accionamento de velocidade variável (VSD), em 1994. A tecnologia VSD representa grandes poupanças de energia, protegendo o ambiente para as gerações futuras. Graças aos seus investimentos contínuos em I&D, a Atlas Copco oferece a mais alargada gama de compressores com VSD integrada no mercado.

O preço elevado das necessidades variáveis

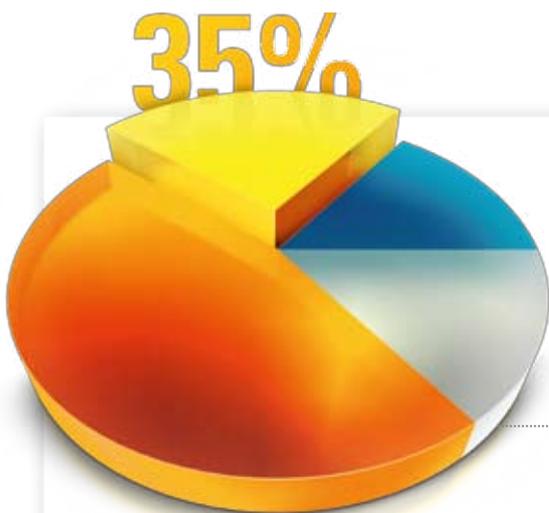


VSD: volume variável, custos controlados



Os compressores tradicionais que trabalham com um controlo de plena carga/vazio funcionam entre dois pontos de pressão programados. Quando é atingida a pressão máxima, o compressor passa para a condição de vazio. Durante os períodos de necessidades médias ou baixas, o consumo de energia em vazio pode ser excessivo, desperdiçando grandes quantidades de energia.

Uma vez que não é gerada energia desnecessária, o GA VSD pode reduzir os gastos de energia em 35% ou mais. Os custos do ciclo de vida (LCC) do compressor podem ser reduzidos em média 22%. De uma maneira geral, os custos extra de um compressor VSD comparados com os de um compressor de velocidade fixa são rentabilizados ao fim de apenas um ou dois anos.



Poupanças de energia até 35%

A tecnologia VSD da Atlas Copco acompanha de perto a necessidade de ar, ajustando automaticamente a velocidade do motor. Isto resulta em grandes poupanças de energia, que vão até 35%. Os custos associados ao ciclo de vida de um compressor podem ser reduzidos, em média, 22%. Além disso, a menor pressão do sistema com VSD minimiza drasticamente o consumo de energia em toda a sua produção.

Custo total do ciclo de vida de um compressor

- Energia
- Investimento
- Poupança de energia com VSD
- Manutenção

Descubra quanto pode poupar

A Atlas Copco pode ajudá-lo a definir o perfil de necessidades de carga/ar da sua actual instalação de compressor e demonstrar as potenciais poupanças de energia com os compressores VSD. **Para mais informações, contacte o seu representante local da Atlas Copco.**

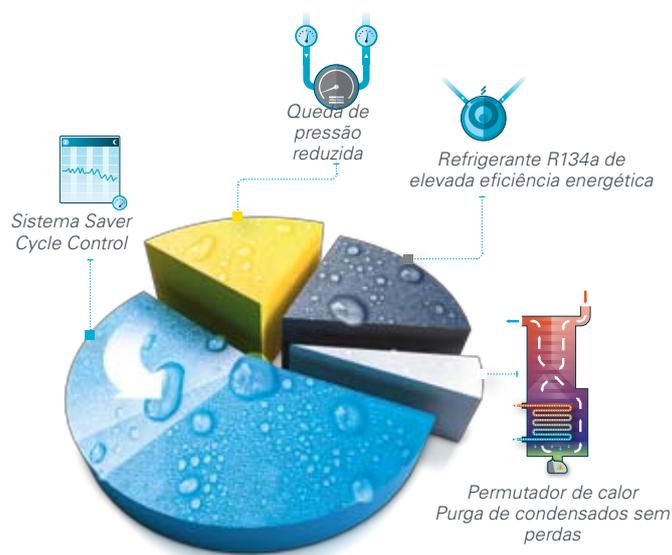
Excelência na qualidade de ar

O ar comprimido não tratado contém humidade, aerossóis e partículas de sujidade que podem danificar o sistema de ar e contaminar o seu produto final. Os custos resultantes de manutenção podem exceder largamente os custos do tratamento de ar. Os nossos compressores proporcionam ar limpo e seco que aumenta a fiabilidade do seu sistema, evitando tempo de paralisação dispendioso e atrasos na produção, garantindo a qualidade dos seus produtos. O ar limpo e tratado também reduz o risco de corrosão e fugas no sistema de ar comprimido, conduzindo a reduções de custos substanciais. Além disso, com a minimização de fugas e desperdício de energia, bem como a eliminação perigosa dos condensados não tratados, poderá proteger o ambiente e cumprir a rigorosa legislação internacional.

Características de poupança

Poupança de energia até 30% com a nova gama de secadores integrados.

- ▶ O potencial de aquecimento global foi significativamente reduzido em média 50%, reduzindo a quantidade de refrigerante no novo secador.
- ▶ A utilização do refrigerante R134a de elevada eficiência energética reduz os custos de funcionamento.
- ▶ Características ecológicas.
- ▶ Saver Cycle Control exclusivo, com sensor da temperatura ambiente e baseado na carga do secador e na humidade relativa do ar comprimido, poupando energia em carga parcial.
- ▶ Permutador de calor com queda de pressão reduzida com separador de água integrado.
- ▶ Sem qualquer desperdício de ar comprimido, graças à purga de condensados sem perdas.
- ▶ Ponto de orvalho sob pressão de 3°C (100% de humidade relativa a 20°C).



Pureza integrada

Os filtros DD/PD opcionais e o secador de ar de refrigeração integrado (IFD) removem de forma eficaz a humidade, os aerossóis e as partículas de sujidade, protegendo o seu investimento. Este ar de qualidade prolonga o tempo de vida útil do equipamento a jusante, aumentando a eficiência e garantindo a qualidade do produto final.

Classe de qualidade ISO*	Tamanho das partículas sujidade	Ponto de orvalho sob pressão água**	Concentração de óleo
3.-4	3 micron	-	2 ppm
3.4.4	3 micron	+3 °C, 37 °F	2 ppm
2.4.2	1 micron	+3 °C, 37 °F	0,1 ppm
1.4.1	0,01 micron	+3 °C, 37 °F	0,01 ppm

* Os valores da tabela são limites máximos segundo a respectiva classe de qualidade ISO.

** Ponto de orvalho sob pressão da água baseado em RH de 100% a 20°C / 68°F.

Personalizado de acordo com as suas necessidades

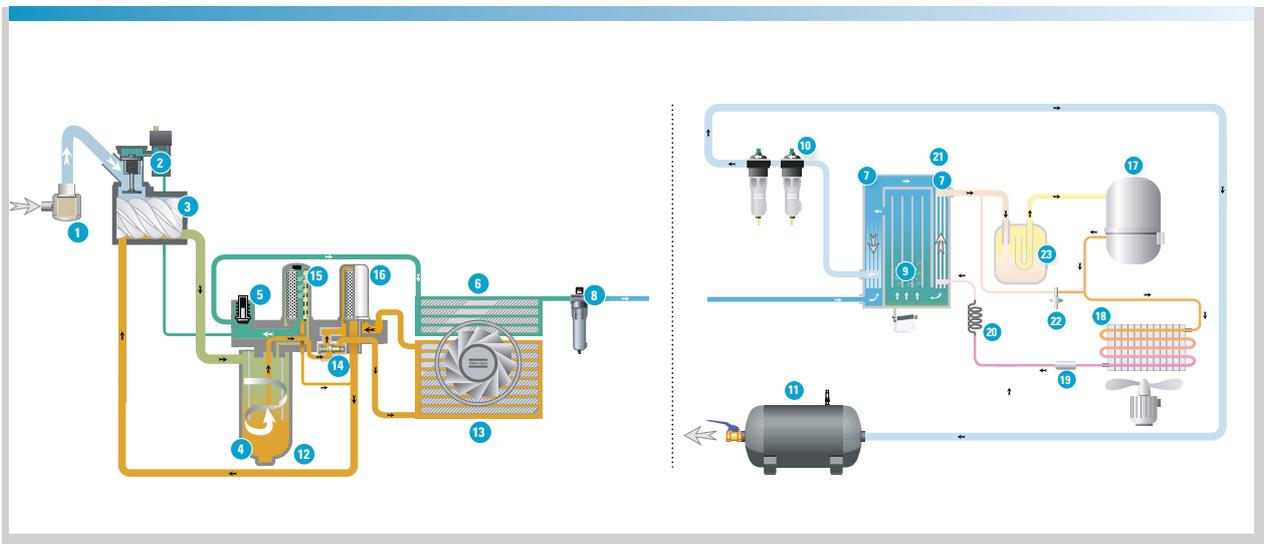
Algumas aplicações poderão necessitar ou beneficiar de opções adicionais e de sistemas de controlo e tratamento de ar mais refinados. Para satisfazer essas necessidades, a Atlas Copco desenvolveu opções e equipamento compatível facilmente integrado, proporcionando o ar comprimido com o menor custo.

Opções

Opção	GA 5-11	GA 5-15 VSD
Kit de filtro integrado classe 1	•	•
Kit de filtro integrado classe 2	•	•
By-pass do secador	•	•
Separador de óleo/água integrado (OSD)	•	•
Purga electrónica de água (EWD) na unidade Pack (Arrefecedor)	•	•
Reservatório de ar de 500 litros	•	•
Purga electrónica de água (EWD) no reservatório de 500 litros	•	•
Relé de sequência de fase	•	N/A
Termóstato tropical	•	N/A
Protecção contra congelação	•	N/A
Filtro de entrada para trabalhos pesados	•	•
Protecção contra a chuva	•	•
Seccionador da corrente eléctrica	•	•
Actualização do controlador gráfico Elektronikon®	•	standard
Relés para o selector de sequência ES 100	•	N/A
Óleo Roto-Xtend Duty	•	•
Licença de controlo central 4 (ES 4i) ou 6 (ES 6i) máquinas no controlador gráfico Elektronikon®	•	•
Controlo de modulação	•	N/A
Versões para temperatura ambiente elevada	•	N/A
Óleo Food Grade	•	•
Saver Cycle do secador	•	standard
Pré-filtro da entrada do compressor	•	•
Bobina de 5% no VSD*		•
Acessórios IT*		•
AIRConnect™*	•	•
Aquecedor do espaço do motor + termistores*	•	N/A
Elektronikon® graphic	•	standard

* em construção

Diagrama de fluxo



Ar de admissão	Água
Mistura de ar/óleo	Gás refrigerante/mistura líquida
Óleo	Alta pressão, gás refrigerante quente
Ar comprimido sem água líquida	Baixa pressão, gás refrigerante frio
Ar comprimido húmido	Líquido refrigerante a alta pressão
Ar comprimido seco	Líquido refrigerante a baixa pressão

CIRCUITO DE AR

1. Filtro de admissão de ar
2. Válvula de admissão de ar
3. Elemento de compressão
4. Reservatório do separador de ar/óleo
5. Válvula de pressão mínima
6. Aquecedor final
7. Permutador de calor ar-ar
8. Separador de água (apenas Pack)
9. Separador de água com purga
10. Filtros DD/PD (opcionais)
11. Reservatório de ar

CIRCUITO DE ÓLEO

12. Óleo
13. Aquecedor de óleo
14. Válvula by-pass termostática
15. Separador de óleo
16. Filtro de óleo

CIRCUITO DE REFRIGERAÇÃO

17. Compressor
18. Condensador
19. Secador/filtro de líquido refrigerante
20. Capilar
21. Evaporador
22. Válvula by-pass do gás quente
23. Válvula de admissão de ar

Especificações técnicas do GA 5-7-11

TIPO DE COMPRESSOR	Pressão de trabalho, WorkPlace		Capacidade FAD* mín.-máx.			Potência do motor instalado		Nível de ruído** dB(A)	Peso (kg)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	hp		WorkPlace		WorkPlace Full-Feature		
									Montado sobre o pavimento	Montado sobre o reservatório	Montado sobre o pavimento	Montado sobre o reservatório	
VERSÃO DE 50 Hz													
GA 5	7,5	7,5	109	15.0	54.0	31.7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	8,5	8,5	123	13.2	47.5	27.9	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	10	10	145	11.7	42.1	24.7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	13	13	189	8.4	30.2	17.7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
GA 7	7,5	7,5	109	21.0	75.6	44.3	7,5	10	61	270	330	315	375
	8,5	8,5	123	21.8	78.5	46.0	7,5	10	61	270	330	315	375
	10	10	145	17.2	70.6	36.3	7,5	10	61	270	330	315	375
	13	13	189	14.2	51.1	30.0	7,5	10	61	270	330	315	375
GA 11	7,5	7,5	109	30.7	110.5	64.8	11	15	62	293	353	343	403
	8,5	8,5	123	28.3	101.9	59.7	11	15	62	293	353	343	403
	10	10	145	26.0	93.6	54.9	11	15	62	293	353	343	403
	13	13	189	22.0	79.2	46.5	11	15	62	293	353	343	403

TIPO DE COMPRESSOR	Pressão de trabalho máx. WorkPlace		Capacidade FAD* mín.-máx.			Potência do motor instalado		Nível de ruído** dB(A)	Peso (kg/lbs)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	hp		WorkPlace		WorkPlace Full-Feature		
									Montado sobre o pavimento	Montado sobre o reservatório	Montado sobre o pavimento	Montado sobre o reservatório	
VERSÃO DE 60 Hz													
GA 5	100	7.4	107	15.0	54.0	31.7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	125	9.1	132	13.2	47.5	27.9	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	150	10.8	157	11.7	42.1	24.7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	175	12.5	181	8.4	30.2	17.7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
GA 7	100	7.4	107	21.0	75.6	44.3	7,5	10	61	270	330	315	375
	125	9.1	132	21.8	78.5	46.0	7,5	10	61	270	330	315	375
	150	10.8	157	17.2	70.6	36.3	7,5	10	61	270	330	315	375
	175	12.5	181	14.2	51.1	30.0	7,5	10	61	270	330	315	375
GA 11	100	7.4	107	30.4	109.4	64.1	11	15	62	293	353	343	403
	125	9.1	132	27.0	97.2	57.0	11	15	62	293	353	343	403
	150	10.8	157	24.9	89.6	52.5	11	15	62	293	353	343	403
	175	12.5	181	22.0	79.2	46.4	11	15	62	293	353	343	403

* Desempenho da unidade medido de acordo com a norma ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

** Nível médio de ruído medido a uma distância de 1 m de acordo com a norma ISO 2151; tolerância 3 dB(A).

Condições de referência:

- Pressão absoluta de entrada: 1 bar (14,5 psi).
- Temperatura do ar de admissão: 20°C, 68°F.

O FAD é medido com as seguintes pressões de trabalho:

- versões de 7,5 bar a 7 bar(e).
- versões de 8,5 bar a 8 bar(e).
- versões de 10 bar a 9,5 bar(e).
- versões de 13 bar a 12,5 bar(e).

Pressão de trabalho máxima para unidades VSD:

- 13 bar(e) (188 psig)

GA 5-7-11 Pack e GA 5-7-11-15 VSD Pack
(montado sobre o pavimento)

GA 5-7-11 Pack e GA 5-7-11-15 VSD Pack
(montado sobre o reservatório)



montado sobre o pavimento



montado sobre o reservatório

Especificações técnicas do GA 5-7-11-15 VSD

TIPO DE COMPRESSOR	Pressão de trabalho máx. WorkPlace		Capacidade FAD* mín.-máx.			Potência do motor instalado		Nível de ruído**	Peso (kg/lbs)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	hp		WorkPlace		WorkPlace Full-Feature		
								Montado sobre o pavimento	Montado sobre o reservatório	Montado sobre o pavimento	Montado sobre o reservatório		
VERSÃO DE 50/60 Hz													
GA 5 VSD	5,5	80	6,1-15,2	22,0-54,7	13,4-33,4	5,5	7,5	62	275	335	318	378	
	7,5	109	6,0-15,0	21,6-54,0	13,2-33,0	5,5	7,5	62	275	335	318	378	
	10	145	6,8-11,7	24,5-42,1	15,0-25,7	5,5	7,5	62	275	335	318	378	
	13	188	8,3-10	29,9-36,0	18,3-22,0	5,5	7,5	62	275	335	318	378	
GA 7 VSD	5,5	80	5,1-20,5	18,4-73,8	11,2-45,1	7,5	10	64	280	340	325	385	
	7,5	109	5,1-20,3	18,4-73,1	11,2-44,7	7,5	10	64	280	340	325	385	
	10	145	6,5-16,8	23,4-60,5	14,3-37,0	7,5	10	64	280	340	325	385	
	13	188	7,9-13,8	28,4-49,7	17,4-30,4	7,5	10	64	280	340	325	385	
GA 11 VSD	5,5	80	8,2-31	29,5-111,6	18,0-68,2	11	15	66	293	353	343	403	
	7,5	109	8,1-30,7	29,2-110,5	17,8-67,5	11	15	66	293	353	343	403	
	10	145	8,7-24,1	31,3-86,8	19,1-53,0	11	15	66	293	353	343	403	
	13	188	10,2-20,7	36,7-74,5	22,4-45,5	11	15	66	293	353	343	403	
GA 15 VSD	5,5	80	9,0-37,5	32,4-135,0	19,8-82,5	15	20	69	300	360	352	412	
	7,5	109	9,1-37,1	32,8-133,6	20,0-81,6	15	20	69	300	360	352	412	
	10	145	8,8-30,9	31,7-111,2	19,4-68,0	15	20	69	300	360	352	412	
	13	188	8,5-24,8	30,6-89,3	18,7-54,6	15	20	69	300	360	352	412	

* Desempenho da unidade medido de acordo com a norma ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

** Nível médio de ruído medido a uma distância de 1 m de acordo com a norma ISO 2151; tolerância 3 dB(A).

Condições de referência:

- Pressão absoluta de entrada: 1 bar (14,5 psi).
- Temperatura do ar de admissão: 20°C, 68°F.

O FAD é medido com as seguintes pressões de trabalho:

- versões de 7,5 bar a 7 bar(e).
- versões de 8,5 bar a 8 bar(e).
- versões de 10 bar a 9,5 bar(e).
- versões de 13 bar a 12,5 bar(e).

Pressão de trabalho máxima para unidades VSD:

- 13 bar(e) (188 psig)

GA 5-7-11 FF e GA 5-7-11-15 VSD FF
(montado sobre o pavimento)



montado sobre o pavimento

GA 5-7-11 FF e GA 5-7-11-15 VSD FF
(montado sobre o reservatório)



montado sobre o reservatório



Motivados pela inovação

Com mais de 130 anos de inovação e experiência, a Atlas Copco fornece produtos e serviços que ajudam a maximizar a eficiência e a produtividade da sua empresa. Como líderes na indústria, estamos empenhados em oferecer ar de elevada qualidade com o custo de propriedade mais baixo possível. Através de uma inovação contínua, esforçamo-nos por proteger a sua rentabilidade e proporcionar-lhe tranquilidade.

Crescemos com a interacção

Como parte da relação de longa duração que temos com os nossos clientes, adquirimos um vasto conhecimento sobre uma grande diversidade de processos, necessidades e objectivos. Isto dá-nos a flexibilidade para adaptar e produzir com eficiência soluções de ar comprimido personalizadas que satisfazem e excedem as suas expectativas.

Um parceiro comercial empenhado

Com presença em mais de 160 países, proporcionamos um serviço de elevada qualidade aos nossos clientes, a qualquer altura e em qualquer local. Os nossos técnicos altamente especializados estão disponíveis 24 horas por dia, 7 dias por semana, e contam com o suporte de uma organização de logística eficiente, garantindo o envio rápido de peças sobresselentes genuínas quando necessitar. Estamos empenhados em fornecer o melhor possível em conhecimentos e tecnologia, para ajudar a sua empresa a produzir, crescer e triunfar. Com a Atlas Copco, pode estar certo de que a optimização da sua produtividade é a nossa primeira preocupação!

