



# COMPRESSORES DE PARAFUSO ROTATIVO LUBRIFICADO

Atlas Copco

G2-7 (2-7 kW / 3-10 hp)



LANÇAMENTO

Produzido no Brasil



## G2-7 COM SECADOR INTEGRADO

Os compressores de parafuso da Atlas Copco sempre foram responsáveis por estabelecer os padrões de confiabilidade e performance na indústria do ar comprimido. Com o novo G2-7, a Atlas Copco traz a potência e a confiabilidade de um compressor de parafuso industrial às pequenas e médias empresas.

## CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

### Econômico

- Menor consumo de energia que compressores a pistão
- Economiza custos com energia aumentando lucros do cliente

### Plug and Play

- Instalação simples, rápida e econômica

### Manutenção simplificada

- Rapidez e custo baixo de manutenção
- Troca de óleo a cada 4.000h (opcional 8.000h)
- Manutenção a cada 4.000h (filtro de ar e filtro de óleo)

### Completo e Compacto

- Instalação completa em ar comprimido (Work Place)
- Economiza espaço
- Maior durabilidade e menor desgaste ao longo do tempo
- Secador de refrigeração integrado com gás ecológico R134a

# PRINCIPAIS COMPONENTES

## FÁCIL INSTALAÇÃO PRÓXIMO AO PONTO DE USO

Os G2-7 são fornecidos com todos componentes necessários para uma instalação completa. Adequado para clientes com espaço limitado, o conjunto é o mais compacto possível. A linha G2-7 é fornecido com o secador por refrigeração integrado, de modo a reduzir ainda mais as necessidades de espaço. Além disso, todas as ligações de ar foram otimizadas para minimizar a queda de pressão e reduzir potenciais vazamentos de ar.

## BAIXO CONSUMO DE ENERGIA

O G2-7 oferece um baixo consumo de energia e a elevada eficiência de um compressor de parafuso rotativo. O controle tipo liga/desliga, padrão nos G2-7, assegura que o compressor só irá consumir energia quando houver consumo de ar comprimido. Os G2-7 estão equipados com um controle tipo liga/desliga, para otimizar o consumo de energia em comparação com os compressores de pistão, que tendem a consumir mais energia com o passar do tempo. Os compressores de parafuso G proporcionam sempre uma eficiência elevada.

## MANUTENÇÃO SIMPLES E RÁPIDA

Os componentes consumíveis encontram-se agrupados e são de fácil acesso através do painel dianteiro removível. O sistema de acoplagem do filtro separador ar/óleo e do filtro de óleo permite uma manutenção rápida.



# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo do Compressor	Pressão		Capacidade FAD			Reservatório	Potência do Motor		Nível de Ruído	Filtros Rec.
	bar(e)	PSI	l/s	m <sup>3</sup> /min	pcm	Litros	kW	HP	dB(A)	DD, PD e QD
G2	10	150	4,0	0,24	8,5	75	2	3	61	12
G4	8	125	8,8	0,53	18,6	75	4	5,5	62	12
	10	150	7,8	0,47	16,5					
G5	8	125	11,2	0,67	23,7	75	5	7	63	45
	10	150	10,0	0,60	21,2					
G7	10	150	13,8	0,83	29,2	75	7	10	69	45
	7	100	19,4	1,16	41,0					

Desempenho da unidade medido de acordo com a norma ISO 1217, Ed. 4, Anexo C-2009.

Nível médio de ruído medido a uma distância de 1 m de acordo com a norma ISO 2151; tolerância 3 dB(A).

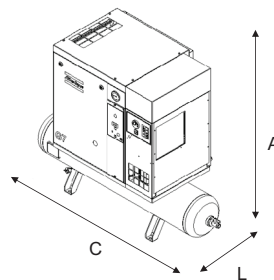
Condições de Referência:

- Pressão absoluta de entrada: 1 bar (14,5 psi).

- Temperatura do ar de admissão: 20°C, 68°F

G2-7 PACK TM*/G2-7 FF TM*					
MODELO		G2	G4	G5	G7
C	Comprimento (mm)	1406	1406	1406	1406
L	Largura (mm)	610	610	610	610
A	Altura (mm)	1141	1141	1141	1141
FF TM*	Peso (kg)	144	160	160	190
PACK TM*	Peso (kg)	118	134	135	164

\* Máquinas montadas sobre reservatório com e sem secador integrado



Atlas Copco Brasil Ltda. - Compressor Technique  
Al. Araguaia, 2700 - Tamboré - Barueri - SP  
Tel: (11) 3478-8700  
www.atlascopco.com.br